SHERWIN Babb Co
15 rue des Frères Lumière – BP 136
78374 PLAISIR
FRANCE
Tél : 01.30.80.81.98
Fax : 01.30.80.81.99
WEB : www.babbco.fr
E-MAIL : sherwinbabbco@orange.fr

TECHNICAL

DATA SHEET

Ref : TDS/ **B 103C**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Перед использованием суспензии Sherwin B 103 C исследуемая поверхность должна быть очищена от всех видов краски, окиси, сварочного флюса и т.д. и тщательно обезжирена.

Затем, для повышения контраста, настоятельно рекомендуется создать белый контрастный фон путем нанесения краски Sherwin B 104 A - это значительно облегчит исследование и увеличит вероятность обнаружения скрытого дефекта.

После того как краска Sherwin B 104 A высохнет, энергично встряхивайте баллончик с суспензией Sherwin B 103 C до тех пор, пока не добьетесь звонких ударов шариков, размещенных внутри.

Распылите аэрозоль на исследуемую поверхность во время намагничивания. Необходимо продолжить намагничивание в течение 1-2 секунд после завершения распыления для правильного расположения частиц на поверхности.

Осмотр следует проводить под обычным белым светом с достаточным уровнем освещенности: минимальный рекомендуемый уровень 350 люкс или 500 люкс в зависимости от условий).

INSTRUCTIONS :

It is recommended to remove any paint, oxide, welding flux, etc. from the part to be examined, as such traces are likely to produce false indications, and to degrease the part carefully.

Prior application of the **B 104A** contrasting white background is strongly recommended. The contrast with **B 103C** shall then be enhanced significantly, causing reading to be easier and detection to be safer.

Once the B 104A is dry, shake the B 103C can vigorously until the ball tinkles clearly.

Then, spray the **B 103C** on the area to be examined **during magnetization**. Let magnetization on for 1 to 2 seconds after the spray stops, in order for the particles to come into place properly.

Inspection should be done under an ordinary white light with a sufficient level (350 lux minimum recommended or 500 lux, depending on applicable specifications).