ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Перед использованием суспензии исследуемая поверхность должна быть очищена от всех видов краски, окиси, сварочного флюса и т.д. и тщательно обезжирена.

Энергично встряхивайте баллончик с суспензией до тех пор, пока не добьетесь звонких ударов шариков, размещенных внутри.

Распылите аэрозоль на исследуемую поверхность в течение 3-5 секунд во время намагничивания.

Необходимо продолжить намагничивание в течение 1-2 секунд после завершения распыления для правильного расположения частиц на поверхности.

Осмотр следует проводить, используя источник UV-A, дающий по меньшей мере 1500 мкВт/м^2 на проверяемой поверхности, в затемненной области (уровень видимого света менее 20 люкс), после периода адаптации от 2 до 3 минут для глаз оператора.

DIRECTIONS FOR USE

It is better to remove any paint residue, oxide, welding powder, which could give false indications.

Part degreasing is suggested.

Shake B 101C can until ball inside is clearly heard.

For 3 to 5 seconds spray B 101C while magnetizing the part.

Let magnetizing on for 2 or 3 seconds after spraying ends so as to "glue" the particles.

Inspect using a UV-A source giving at least 1500 µW/m² on the surface under inspection, in a darkened area (visible light level less than 20 lux), after a 2 to 3 minutes adaptation period for the operator's eyes (refer to

1 Date : 03-07-2017 Written and checked by : F. Héron